

鼎 顺 重 机

Dingshun Heavy Duty Machine Tool

ISO9000质量管理体系认证企业

宝 顺 机 械  
Baoshun Machinery

## DK060数控金刚石砂轮修整磨床

DK060 CNC Diamond Grinding Wheel Dressing Grinder



® 江苏鼎顺重型机床有限公司  
Jiangsu Dingshun Heavy Duty Machine Tool Co., Ltd.

南通宝顺机械有限公司  
Nantong Baoshun Machinery Co., Ltd.

地 址：江苏省南通市天通路99号  
电 话：+86-0513-85562198  
手 机：(0)13806297906  
传 真：+86-0513-85562398

邮 编：226003  
网 址：www.china-ntbs.com  
邮 箱：BS@china-ntbs.com  
服 务 热 线：400-0513-919

**DK060数控金刚石砂轮修整磨床简介****DK060 CNC diamond grinding wheel dressing grinder**

DK060 型数控金刚石砂轮修整磨床结合我公司研发,立式及卧式数控辊环磨床的成熟技术而研发的一款专用磨床,对辊环磨削所需金刚石砂轮采用“软磨硬”的修整方法,实现金刚石砂轮的外圆弧、斜线圆弧、双圆弧的磨削加工,并且通过机内投影成像比对检测金刚石砂轮加工后的曲面精度,可根据检测数据进行再次精确修磨。采用西门子 SIEMENS 828D 数控系统,该机床由四个直线进给轴,一个线性分度轴组成,可实现五轴三联动加工,线性旋转轴中心部位安装 CCD 图像传感器,配合上方光源部件及视觉检测系统,可实现成像对刀及成像检测。主轴头部可安装 BT50 刀柄,与我公司立式或卧式或其它厂家生产辊环磨床配套,也可根据客户需求定制。

DK060 型数控金刚石砂轮修整磨床是专为加工硬质合金辊环用的金刚石成形砂轮修整而设计,配备在线成像对刀及测量系统,可实现金刚石砂轮成像检测在线检测及补偿。数控系统经过二次开发,具有灵活的自由编程系统,特别开发了用于专业砂轮修整加工界面的先进软件,使得基于人机界面对话的磨削编程变为可能,仅需参照人机界面输入金刚石成形砂轮相关参数,即可实现砂轮修整整形加工。

**基本配置****Basic configuration**

序号	名称	型号	数量	制造商
1	数控系统	SIEMENS 828D	1	德国 SIEMENS
2	伺服电机	X向, Z向, U向, V向, B向	5	
3	砂轮主轴电机	1.1KW	1	国产铭优
4	头架(工件)主轴电机	0.75KW	1	国产铭优
5	头架主轴轴承	P4级	5	进口
6	砂轮架主轴	P4级	4	进口
7	滚珠丝杆	X向, Z向, U向, V向	4	南京工艺/进口
8	CCD系统	镜头、光源及系统		国产铭优

**主要规格、技术参数****Performance parameters brief introduce****1. 头架**

金刚轮尺寸	直径范围	Φ190~ Φ300mm
	最大宽度	65mm
	孔型范围	R2~ 60mm
头架主轴	电机功率	0.75Kw
进给轴行程	进给轴X	0~ 130mm
	进给轴Z	0~ 130mm °
X轴进给速度		0.2~ 4800mm/min
Z轴进给速度		0.2~ 4800mm/min

**2. 砂轮架**

砂轮尺寸	直径范围	Φ120~ Φ250mm
	最大宽度	20mm(尺寸可选)
砂轮架主轴	电机功率	1.1Kw
进给轴行程	进给轴U	0~ 100mm
	往复轴V	0~ 60mm
	旋转轴B	-92° ~+92°
U轴进给速度		0.2~ 4800mm/min
V轴进给速度		0.2~ 4800mm/min
B轴进给速度		0.2° ~6000° /min

**3. 加工精度**

外圆的圆柱度偏差	0.005mm
孔型轮廓度偏差	0.01mm
磨削表面粗糙度	Ra0.4 μm
磨削表面相对定心孔的同轴度	0.005mm



® **江苏鼎顺重型机床有限公司**  
Jiangsu Dingshun Heavy Duty Machine Tool Co., Ltd.

**南通宝顺机械有限公司**  
Nantong Baoshun Machinery Co., Ltd.

ADD: No.99 Tiantong Road, Nantong,  
Jiangsu, China

TEL: +86-0513-85562198

M.T.: (0)13806297906

产品不断改进, 恕不另行通知。The products are subject to change without notice.

FAX: +86-0513-85562398

P.C: 226003

Http://www.china-ntbs.com

E-mail: BS@china-ntbs.com