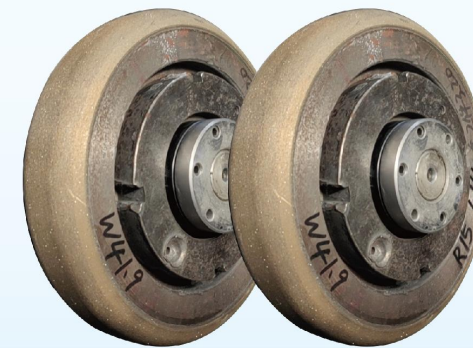


DK010 数显金钢石砂轮修整磨床

DK010 Digital display diamond grinding wheel dressing and grinding machine



金刚石砂轮
Diamond wheel



® 江苏鼎顺重型机床有限公司
Jiangsu Dingshun Heavy Duty Machine Tool Co., Ltd.

南通宝顺机械有限公司
Nantong Baoshun Machinery Co., Ltd.

地 址：江苏省南通市天通路99号
电 话：+86-0513-85562198
手 机：(0)13806297906
传 真：+86-0513-85562398

邮 编：226003
网 址：www.china-ntbs.com
邮 箱：BS@china-ntbs.com
服务热线：400-0513-919

DK010数显金钻石砂轮修整磨床简介**DK010 Digital display diamond grinding wheel dressing and grinding machine**

DK010 是继我公司成功研发的 DK060 型数控砂轮修整磨床之后, 根据市场要求研发的一款手动金钻石砂轮修整机, 其功能及主体结构与 DK060 类似。头架主轴采用 1:6 接口, 用于安装金钻石砂轮, 砂轮架主轴采用 1:6 接口的专用绿化硅砂轮夹盘, 可安装 $\Phi 250 \times \Phi 51 \times 16$ 规格的绿化硅砂轮。机床具有五个移动轴, 待修整的金钻石砂轮头架主轴两个方向可以调整, 即 X 轴, Y 轴; 修整砂轮的砂轮架有三个方向可以调整, 即旋转轴 B, 往复移动轴 V, 进给轴 Z, V 轴往复移动由变频调速的电机驱动。X 轴, Y 轴, B 轴, Z 轴移动均为手动操作, B 轴底座装有刻度盘及锁紧机构, X 轴、Y 轴、Z 轴为配置刻度盘及锁紧机构的手轮驱动, 也可配三轴光栅尺数显系统, 实时显示 X 轴、Y 轴、Z 轴的位置坐标。机床配有 CCD 光学测量系统, 可导入 DXF 模版文件, 用成像比对原理检测修整后金钻石砂轮的曲面精度, 可以实现金钻石砂轮的外圆弧、切线扩张圆弧、双圆弧等孔型的修整。

**精度要求****Accuracy requirements**

金钻石砂轮修整精度	
孔型R	$\pm 0.005\text{mm}$
径向轮廓度	0.005mm
圆度	0.005
直线度	0.005

**主要规格、技术参数****Performance parameters brief introduce**

项目	内容/规格
待修整砂轮主轴	1:6锥面或根据客户要求定制
金钻石砂轮直径	$\Phi 50 \sim \Phi 300\text{mm}$
金钻石砂轮最大宽度	65mm
金钻石砂轮转速	0~750rpm/min
金钻石砂轮马达	0.75Kw
金钻石砂轮	X轴 135mm
移动行程	Z轴 135mm
金钻石砂轮最大圆弧半径	R60mm
修整砂轮(碳化硅)规格	$\Phi 250 \times \Phi 51 \times 16\text{mm}$
修整轮转速	0~2800rpm/min
修整轮马达	0.75Kw
修整轮摆动速度	0~50rpm/min (无极变速)
修整轮摆动长度	0~30mm (可调)
修整轮摆动马达	0.09Kw
U轴行程	80mm
X、Y、Z光栅尺装置	0.001mm
CCD光学系统(含软件)	1套
数据采集卡	1套
15寸工控机	1台
电源电压	380V, 50HZ
总功率	1.5Kw
机器尺寸	1600mm \times 1200mm \times 1800mm (高)
机器总重	约1500KG



® 江苏鼎顺重型机床有限公司
Jiangsu Dingshun Heavy Duty Machine Tool Co., Ltd.

南通宝顺机械有限公司
Nantong Baoshun Machinery Co., Ltd.

ADD: No.99 Tiantong Road, Nantong,
Jiangsu, China

TEL: +86-0513-85562198

M.T.: (0)13806297906

产品不断改进, 恕不另行通知。The products are subject to change without notice.

FAX: +86-0513-85562398

P.C: 226003

Http://www.china-ntbs.com

E-mail: BS@china-ntbs.com